

应用案例

合作 | 解决 | 交付

传感器 - 激光焊接和不锈钢结构

为什么会有斯丹麦德激光焊接和不锈钢结构？

在斯丹麦德电子，客户定制产品研发从来不是问题。我们有杰出的工程师，尖端的生产能力和完善的装备，能够为任意环境或应用提供独特的解决方案。

作为这种服务的一部分，斯丹麦德电子有能力用不锈钢构造技术和精准的低成本激光焊接技术生产产品。用这两项技术我们不仅可以提供具有不锈钢优势和便利的解决方案而且还可以用激光焊接来生产。我们提供灵活，高可靠性选择方案，多种长度，切换点和各种体积。

通过激光焊接系统和不锈钢组件，我们能够提供完整的解决方案而不是单一的组件。斯丹麦德的目标是为客户做一站式服务，全套资源，这一服务在整个任务中起到重要作用。

为什么要用不锈钢构造

- 医疗应用
- 工业和电力应用



- 食品：压力锅，食品等级/FDA,蒸汽炉和其他。
- 高温
- 高压



- 表面保护
- 坚稳的设计应用于农业，建筑机械，越野车辆和海上领域
- 液位传感器
- 腐蚀性液体
- 实验室设备
- 耐化学品



不锈钢结构适用于苛刻环境下工作的传感器和其他组件，如容易造成不坚固材料损坏的高温，高压，腐蚀性液体或其他因素环境。

斯丹麦德把不锈钢结构应用在液位传感器，磁铁浮子和许多其他产品上为汽车，工业，医疗，实验室，食品和饮料领域提供更高的装备。另外，我们生产设备能加工大部分不锈钢产品。例如，我们现在用轧制和折边机密封不锈钢传感器外壳，而以前，我们是用灌胶方式密封，它的局限性太大。使用轧制和折边机，斯丹麦德可以高效的密封多种外壳。

为什么使用激光焊接

- 精确的工作方式，能量点精准定位
- 成本低
- 低温应用
- 低热变形
- 焊接后返工次数少
- 加工件可长达2000mm
- 取样少

- 高抗振性
- 可实现大范围的工作距离
- 复杂形状焊接的理想之选
- 高自动化
- 无洞焊接
- 配件内部生产深度大
- 快速反应/响应



元器件讨论角（专家视角）
Daniel Kuechler, 产品经理
欧洲, Standex-Meder Electronics

“我们的解决方案是以客户为中心的。当我们看到不锈钢结构液位传感器的面临挑战时，我们就着手开始提供一种高质量解决方案，不仅成本低而且灵活性高。当我们拥有了激光焊接技术时，我们把它变为了现实。现在我们可以内部生产整个解决方案，而不是单一的组件。它节约了客户时间和金钱，而且还给他们提供了额外的专业技术保障。另外，与我们专业工程师合作，可以给您提供适用于独特应用的定制解决方案”

斯丹麦德的激光焊接系统使我们可以为客户提供全套解决方案而不是单一组件。这种技术专门用于不锈钢液位传感器，我们现在可以完全在内部生产。也就是说我们可以为客户快速的提供样品，定制产品和低成本设计，而且维持我们在业内创下的高质量标准的名声。

